



**Value moves the world**



IL 441  
EDIZ. 16/03/2016

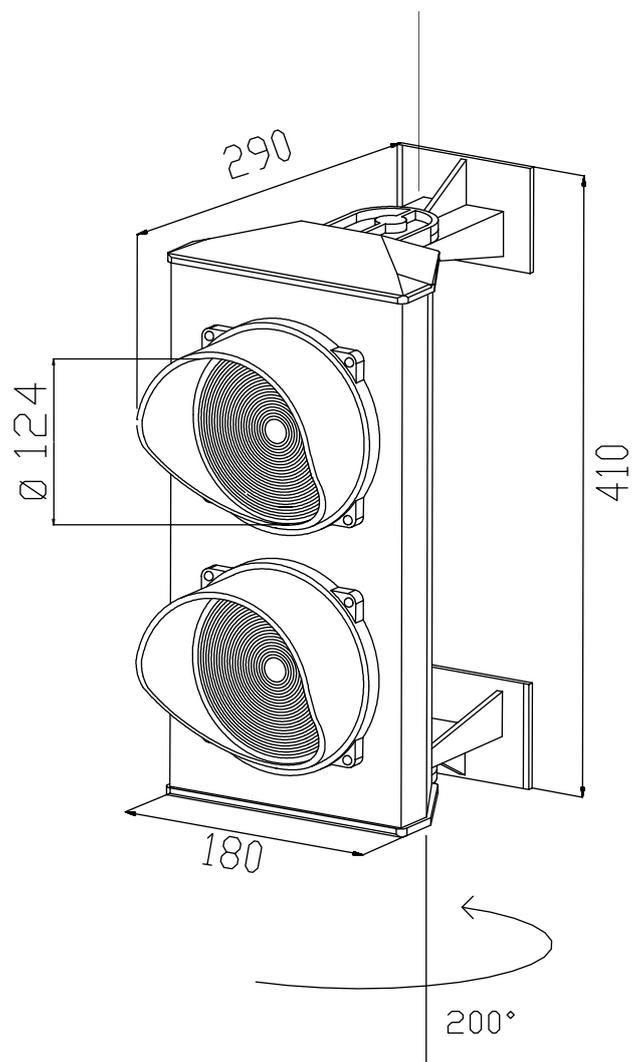
# FZA-24V



**SEMAFORO A LED A DUE LUCI**



**LED TRAFFIC LIGHT WITH TWO LIGHTS**



## AVVERTENZE

- L'installazione deve essere effettuata solo da personale qualificato.
- Prima di effettuare i collegamenti elettrici, assicurarsi che l'alimentazione sia staccata.
- Verificare che ci siano adeguate protezioni elettriche contro i cortocircuiti a terra e i guasti.
- Posizionare il dispositivo in modo tale da evitare pericoli derivanti da urti accidentali.
- È vietato utilizzare il prodotto per scopi diversi da quelli previsti o in modo improprio.

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il semaforo a LED a due luci, permette di ridurre i consumi energetici rispetto ai tradizionali semafori con lampada ad incandescenza, grazie all'utilizzo di lampade a LED che consentono di risparmiare sui costi di esercizio e di manutenzione. Tali lampade producono infatti una luce monocromatica intensa e brillante, inoltre garantiscono una durata di funzionamento significativa in quanto sfruttano la tecnologia ad elementi illuminanti indipendenti, che permette di mantenere il funzionamento regolare anche in presenza di guasto del singolo elemento.

Il semaforo a LED a due luci, prevede l'utilizzo di due schede a 25 LED.

Tale semaforo permette di essere ruotato di un angolo di 200° ca. a scatti di 3°.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Alimentazione: 24V ac-dc.
- Consumo (per singola scheda): 3 Watt.
- Durata media della lampada a LED (per singola scheda): 100.000 ore.
- Ingombro: 180x290x410 mm.
- Peso: 2,7 Kg.
- Diametro lenti 124 mm.
- IP65

## DICHIARAZIONE UE DI CONFORMITÀ

V2 S.p.A. dichiara che le apparecchiature FZA-24V sono conformi ai requisiti essenziali fissati dalle direttive:

- RoHS2 2011/65/CE

Racconigi, 01/02/2016

Il rappresentante legale V2 S.p.A.

**Giuseppe Pezzetto**



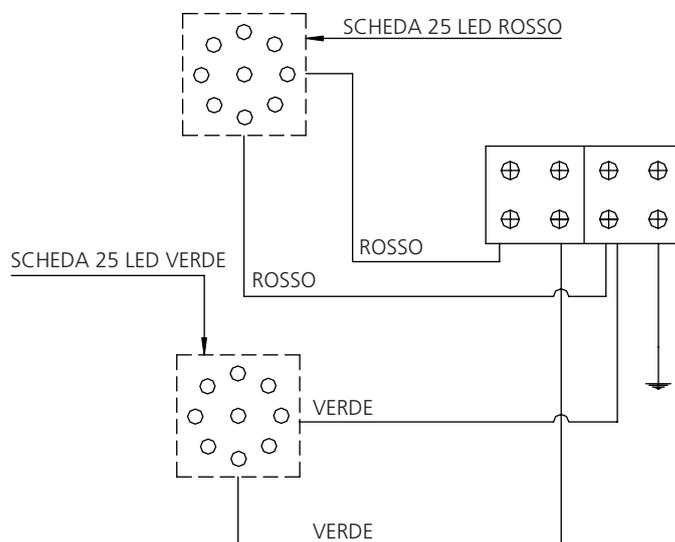
## INSTALLAZIONE

Il dispositivo prevede inoltre due staffe che danno la possibilità di fissare il semaforo e di ruotarlo di circa 200° a scatti di 3°.

L'installazione prevede i seguenti passi:

1. Predisporre un appropriato quadro elettrico per il collegamento del semaforo assicurandosi che vi siano adeguate protezioni elettriche contro i cortocircuiti a terra e i guasti.
2. Svitare il coperchio inferiore del semaforo, effettuare la foratura per l'inserimento del pressacavo, farvi passare il cavo elettrico, effettuare i collegamenti in base alle indicazioni dello schema elettrico che segue e infine richiudere il coperchio. Si consiglia di utilizzare cavi di sezione 1 mm e di lunghezza massima pari a 20 m.
3. Fissare il semaforo in una posizione opportuna, utilizzando per il bloccaggio le staffe, le viti e i tasselli forniti nella confezione.

**ATTENZIONE: assicurarsi che le viti di bloccaggio del parasole siano ben avvitate per avere una buona tenuta delle guarnizioni**



## WARNING

- Traffic lights have to be installed by qualified staff only.
- Before connecting the electrical cables, make sure that the power supply is off.
- Make sure that there are adequate electrical protection against shortcuts and earthing.
- When installing the traffic light pay attention that someone or something does not damage it.
- This product has not to be employed for inappropriate or different purposes than those provided.

## DESCRIPTION OF THE PRODUCT

The LED traffic lights with two lights, have a lower energy consumption and need less maintenance costs than tradition traffic lights with a normal light bulb. The LED card has monochromatic intense and bright beams of light with a longer average life as each single electric element works independently from the other, this assures a good functioning even if one single element goes off.

The LED traffic lights with two lights, have 2 cards with 25 LEDs. They can also be oriented with an angle of about 200° and clicks of 3°.

## TECHNICAL FEATURES

- Power supply: 24V ac-dc.
- Consumption (for each card): 3 Watt.
- Average LED lamp life (for single board): 100,000 hours
- Average life of an LED: 100,000 hours.
- Dimensions: 180x290x410 mm.
- Weight: 2.70 Kg.
- IP65

## EU DECLARATION OF CONFORMITY

V2 S.p.A. hereby declare that FZA-24V equipment conforms to the essential requirements established in directives:

- RoHS2 2011/65/EC

Racconigi, 01/02/2016  
Legal representative, V2 S.p.A.  
**Giuseppe Pezzetto**



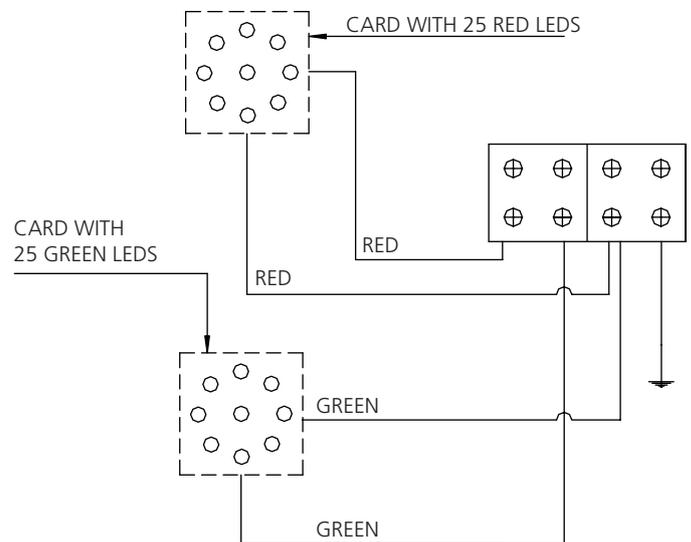
## INSTALLATION

The traffic light has got two brackets to fix the traffic light to the wall and can also be oriented with an angle of about 200° and clicks of 3°.

The installation envisages the following steps:

1. Connect the traffic light to a control board with make sure that there are adequate electrical protection against shortcuts and earthing.
2. Unscrew the lower cover of the traffic light, bore it to insert the stop cable connector and make the connections according to the indications in the wiring diagram below and then close the cover. It is advised to use cables with a 1,5 mm diameter and a max. length of 20 m.
3. Fix the traffic light with the brackets, screws and tapping screws.

**ATTENTION: make sure that the screws of the visor are well screwed in to guarantee the perfect isolation of the gaskets.**





[www.V2HOME.com](http://www.V2HOME.com)

#### **ITALY**

##### **V2 S.p.A.**

Corso Principi di Piemonte 65/67  
12035 RACCONIGI CN (ITALY)  
Tel. +39 0172 812411  
Fax +39 0172 84050  
[info@v2home.com](mailto:info@v2home.com)

#### **FRANCE**

##### **AFCA - V2 SAS**

4 bis, rue Henri Becquerel - B.P. 43  
69740 GENAS (FRANCE)  
Tel. +33 4 72791030  
Fax +33 4 72791039  
[france@v2home.com](mailto:france@v2home.com)

#### **ESPAÑA**

##### **VIDUE SPAIN SL**

C. Can Mitjans 48, puerta 31  
Cerdanyola del Vallès  
08290 Barcelona (ESPAÑA )  
Tel. +34 93 6991500  
Fax +34 93 6992855  
[spain@v2home.com](mailto:spain@v2home.com)

#### **PORTUGAL**

##### **V2 AUTOMATISMOS PORTUGAL LDA**

Loteamento da Cha, Lote 119  
2435-087 CAXARIAS (PORTUGAL)  
Tel. +351 24 9571511  
Fax +351 24 9571512  
[portugal@v2home.com](mailto:portugal@v2home.com)

#### **MAROC**

##### **V2 DOMOTIQUE**

**MAROC SARL**  
17, Rue Amiote, Quartier des  
hopitaux  
CASABLANCA (MAROC)  
Tel. +212 522 860400  
Fax + 212 522 861514  
[v2maroc@v2maroc.com](mailto:v2maroc@v2maroc.com)

#### **TUNISIE**

##### **V2 TUNISIE SARL**

47, rue El Moez El Manzah 1  
1004 TUNIS (TUNISIE)  
Tel. +216 71 767447  
Fax +216 71 767443  
[v2tunisie@gnet.tn](mailto:v2tunisie@gnet.tn)